



MLP-MP43-Y



MLP-MP53-Y

- 内嵌式加热冷却结构，将镶嵌时间缩短至6分钟
- 循环点动控压系统、方法及制作试样技术，提高镶嵌试样品质及硬度
- 压力保持回路装置，使镶嵌试样质地均匀、表面平滑
- 程控系统预留出10种自定义制备方案，满足不同镶嵌需求
- 镶嵌机用固定装置，防止取出试样时上盖弹出造成人员伤害的隐患
- 中间模具使用厚度达15mm，一个工位可同时镶嵌2个试样
- 可精准控制压力大小，调整范围：1~20MPa



镶嵌粉 (标配)

技术参数

型号	MLP-MP43-Y	MLP-MP53-Y
工位数量	单工位	双工位
整机功率	1100W+加热功率*	1200W+加热功率×2
镶嵌直径	Ø30mm(可定制Ø25, Ø40, Ø50mm)	
系统压力	1~20MPa, 每次可选增减1MPa	
加压方式	自动电动液压	
冷却方式	自动水冷**	
加热范围	90~200°C	
保温保压时间	0~10min	
冷却温度/时间	40~90°C/0~10min	
电源	单相220V, 50Hz	
净重	44kg	77kg
尺寸	530×485×463mm	671×485×463mm

\*为镶嵌套的加热功率: 1800W(镶嵌直径≤31.8mm), 2400W(镶嵌直径≥38.1mm)

\*\*冷却水压力不得高于1MPa, 必须经40µm滤芯过滤

标准配置

主机	1个
热镶嵌粉	1瓶(250g)
漏斗	1个
过滤器	1个
吸尘器吸头	1套

可选配件

名称	型号	规格
热镶嵌粉	MLP-DR3	黑色, 4kg